

MC99 NT-3 Computer

Big Dutchman sætter med MC99NT-3 computeren en ny standard for automatiske fodringscomputere. Computersystemet er modulopbygget, således at fodringscomputerne skræddersys til den enkelte bedrifts behov. I MC99NT-3 computeren er der indbygget en PLC, der er integreret med computerprogrammet. PLC'en gør det muligt at styre forskellige processer, der ikke direkte har noget med fodringsanlægget at gøre. Det kan f. eks. være fuldautomatisk indtransport af korn, fyldning af buffersiloer, styring af tørfodringsanlæg m.v.

MC99NT-3 computeren har to elektroniske vægte indbygget. Vægtene arbejder med 100 grams delinger ved såvel indvejning som udfodring, men kan kalibreres til 10 eller 1 grams opløsning afhængigt af de monterede vejeceller.

P700/800 programmerne til MC99NT-3 computeren har indbygget brugervejledning, d.v.s. den velkendte papirmanual stort set er overflødig. Hjælpefunktionerne gør, sammen med full screen indtastningen og den logiske opbygning af skærbillederne, MC99NT-3 computeren til den mest brugervenlige fodringscomputer på markedet.

MC99NT-3 computerens grundprogram

800 ventiler
40 omløb
60 blandinger
80 komponenter
160 opblandingstidspunkter
160 udfodringstidspunkter
11 foderkurver
4 tanke

Alle MC99NT-3 computere kan med et programsift udbygges til 2 applikationer, således at alle ovennævnte data kan multipliceres med 2, hvilket giver følgende muligheder:

- 1600 ventiler
- 80 omløb
- 120 blandinger
- 160 komponenter
- 8 tanke etc.

MC99NT-II computere kan forbindes i netværk, tilsluttes printer, PC, modem, håndterminal og PDA.

Programmerne i MC99NT-3 computeren giver bl.a. følgende muligheder:

Indtastning pr. komponent:

Tekst, tørstofindhold, foderenhe der pr. kg foder eller pr. kg tørstof, proteinindhold, priser, silonummer, erstatningssilo, siloindhold, alarm ved minimumsindhold i silo, indtag af fastlåst mængde pr. blanding, valgfri omrøring, forskellige møllestarter ved indtag i blandebeholder, variabel maksimal efterløbstid, samt max tolerancer i % og kg ved indtag

Beregning pr. komponent:

Forbrugt mængde pr. komponent pr. blanding, samlet pris, minimums- indhold i siloer, lagerbeholdning, 6 registreringer pr. komponent i forbindelse med grønt regnskab.

MIX (Foderblandinger):

Indtastning af:

Valgfri indtagerækkefølge af komponenter, blandingsforhold i %, maksimal restmængde og spulevand i liter. Frit valg af erstatningskomponenter, optimering af foderenheder og blandingsforhold ved erstatning, udfodring kun med væske, f.eks. i varme perioder. Udregning af FE's, proteinindhold, pris pr. kg. vådfoder, charge opblanding, optimering på restmængde og tankanalyse for restmængde udkompensering.

Indtastning pr. ventil:

Antal dyr, indstaldningsvægt / dage, mixnummer, foder mængde i 100 g, foderkurve, procentuel ændring af foder mængden, gradvis reduktion af ændringerne, 1.000.000 muligheder for ændringer i forhold til kurven, indtastning og søgning på leverandørkode og so nr. pr. ventil, overspring udfodring f.eks. ved levering, ventilimpuls og ventilkontrol (efterløb mellem hver ventiludfodring).

Summation pr. ventil:

Kg mix pr. ventil, antal opfednings dage, foderenheder pr. ventil og foderomkostninger pr. ventil.

Ventil ad-libitum:

Mulighed for semi ad-libitum fodring og for separat opblanding og udfodring til de ventiler, der mangler foder. Angivelse af fodringsstatus efter hver adlibitum fodring, fordelingsnøgle (+ - * ?). Opblanding efter speciel adlibitum, foderkurve, der giver minimal restmængde, 7 dages historik for udfodring pr. ventil.

Indtastning pr. omløb:

Valgfri omløbsrækkefølge, variabel recirkulations- og lystid. Pumpehastigheder, faktor 1. ventil, +- reduktion, pausetider og recirkuleringstider.

Summation pr. omløb:

Foderomkostninger, forbrugt mængde foder.

Fasefodring:

Anlægget giver mulighed for fodring efter fasefodringsprincippet i mange udførelser, da overgange mellem to fodermidler kan sættes til et vilkårligt interval. Se også specialprospekt.

Synkronfodring:

Opblanding og udfodring samtidig med 4 forskellige kar, denne facilitet sparer meget tid ved store anlæg.

Rørskylning:

Flere mix ved samme ventil, ved total adskillelse af mix, kræves rørskylning og brugtvandstanke.

Programmerne indeholder desuden alarm- og handlingsbuffer, logning af data, såsom vand, temperatur og PH

Big Dutchman Skandinavien A/S

Park Allé 13
DK-6600 Vejen
Tlf.: +45 70 23 28 70
www.bigdutchman.dk



Big Dutchman
SKANDINAVIEN